


Монтажник ФИО \_\_\_\_\_  
 Телефон 8 ( \_ \_ . ) \_ \_ \_ \_ \_  
 № установки R \_ \_ \_ \_ \_  
 Дата \_ . \_ . \_ . г.

## ПОРЯДОК МОНТАЖА УСТАНОВКИ УДАЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗА И УМЯГЧЕНИЯ ТИПА «КАБИНЕТ» ЁЛКА.WSDF(C)-1,3-RX-(MIX A)

### 1 ПРОВЕРКА ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА УСТАНОВКИ УДАЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗА И УМЯГЧЕНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ В НЕМ:

- давление на вводе водопровода 2,5...6,0 атм
- температура воздуха не ниже +5°C и не выше 35°C
- самотечная канализация
- поверхность пола выровнена по уровню
- электрическая сеть 220 В, 6 А

### 2



**ВИДЕРЖКА В ТЕЧЕНИЕ 24 Ч В ПОМЕЩЕНИИ ДЛЯ МОНТАЖА (ЕСЛИ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ НИЖЕ +5°C)**

### 3

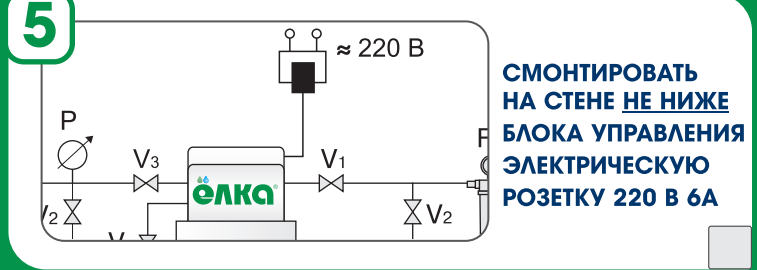


**УДАЛИТЬ ИЗ КОРПУСА МАКСИКАБИНЕТА ПОЛУЖЕСТКУЮ РАСПОРКУ, СЕТЕВОЙ АДАПТЕР И КОМПЛЕКТ ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА**




V1 - шаровый кран, F1\* - фильтр грубой очистки с манометром, V2 - пробоотборный кран, A1 - Ёлка.WSDF(C)-1,3-Rx-(MIX A), V3 - вентиль настройки номинального расхода, V4 - вентиль регулировки жесткости, V5 - вентиль настройки промывного расхода, P - манометр, F2 - картриджный фильтр тонкой очистки, П1\*\* - приемная воронка с разрывом струи, С1\*\* - гидравлический затвор, К - безнапорная канализация.

**Примечания:**  
 \*) если используется фильтр F1 без манометра, то перед A1 необходимо предусмотреть манометр P;  
 \*\*) элементы П1, С1 целесообразно заменить на трап соответствующей пропускной способности.



### 6 ОПРЕССОВКА УСТАНОВКИ ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛИ №№V1 – V5. ВКЛЮЧИТЬ УПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН В ЭЛЕКТРОСЕТЬ

**ВАЖНО:** НА ЭКРАНЕ СВЕТИТСЯ ЭТОТ СИМВОЛ, ЗНАЧИТ КЛАВИАТУРА ЗАБЛОКИРОВАНА.  ДЛЯ РАЗБЛОКИРОВКИ НЕОБХОДИМО НАЖАТЬ И УДЕРЖИВАТЬ КЛАВИШИ НАЖАТЫМИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД. ЕСЛИ КЛАВИАТУРА НЕ ИСПОЛЬЗОВАЛАСЬ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОЙ МИНУТЫ, ОНА БУДЕТ ЗАБЛОКИРОВАНА АВТОМАТИЧЕСКИ. ДЛЯ СНЯТИЯ БЛОКИРОВКИ НАЖМИТЕ И УДЕРЖИВАЙТЕ ЭТИ КЛАВИШИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД.

 НАЖАТЬ ЭТУ КНОПКУ ДЛЯ НАЧАЛА ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ, НА ДИСПЛЕЕ ПОЯВИТСЯ НОМЕР СТАДИИ РЕГЕНЕРАЦИИ И НАЧНЕТСЯ ОБРАТНЫЙ ОТСЧЕТ ВРЕМЕНИ

ОТКРЫТЬ ШАРОВОЙ КРАН V1 ПРИМЕРНО НА 1/3. МЕДЛЕННО ОТКРЫТЬ ВЕНТИЛЬ V5 ДО ПОЛНОГО ОТКРЫТИЯ. ПОСЛЕ ВЫХОДА ВСЕХ ВОЗДУШНЫХ ПУЗЫРЕЙ ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТЬ ШАРОВОЙ КРАН V1, ВЕНТИЛИ V3 И V4 И ЗАКРЫТЬ ВЕНТИЛЬ V5. ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАКРЫТЬ ШАРОВОЙ КРАН V1, ВЕНТИЛИ V3 И V4 И ОТКЛЮЧИТЬ УСТАНОВКУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ

**ПО ОКОНЧАНИИ ОПРЕССОВКИ УПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН ОСТАЕТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ «ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА».**

**ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ УСТАНОВКИ УДАЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗА И УМЯГЧЕНИЯ ТИПА «КАБИНЕТ» ЁЛКА.WSDF(C)-1,3-RX-(MIX A)**

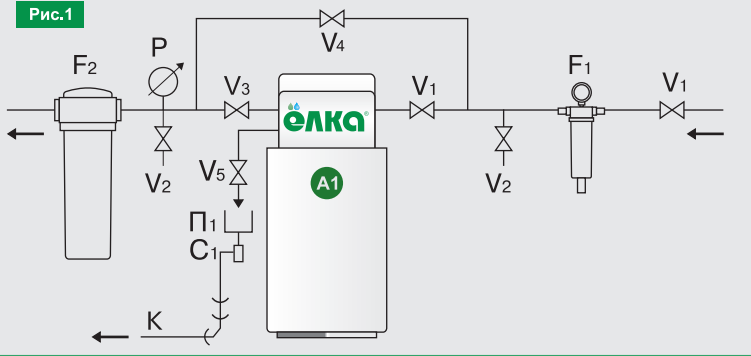
**1** ПРИОБРЕСТИ 2 МЕШКА ТАБЛЕТИРОВАННОЙ СОЛИ (1 МЕШОК 25 КГ)

**2** ЗАСЫПАТЬ В БАК - СОЛЕРАСТВОРИТЕЛЬ 12,5 КГ ТАБЛЕТИРОВАННОЙ СОЛИ (14 см)

**3** ЗАПОЛНИТЬ БАК - СОЛЕРАСТВОРИТЕЛЬ ВОДОЙ В ОБЪЕМЕ 40 Л

**4** ВЫДЕРЖАТЬ ВРЕМЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНЦЕНТРИРОВАННОГО РАСТВОРА СОЛИ НЕ МЕНЕЕ 8 Ч. ЕСЛИ НЕТ ВРЕМЕНИ, ТЩАТЕЛЬНО РУКОЙ ПЕРЕМЕШАТЬ СОЛЬ В БАКЕ НЕ МЕНЕЕ 5 МИН

**5** ОТКРЫТЬ ШАРОВЫЙ КРАН V1 И ВЕНТИЛЬ V5 Рис.1



**Схема обвязки установки удаления железа и умягчения Ёлка.WSDF(C)-1,3-Rx-(MIX A)**

V1 - шаровый кран, F1\*- фильтр грубой очистки с манометром, V2 - проботборный кран, A1 - Ёлка.WSDF(C)-1,3-Rx-(MIX A), V3 - вентиль настройки номинального расхода, V4 - вентиль регулировки жесткости, V5 - вентиль настройки промывного расхода, P - манометр, F2 - картриджный фильтр тонкой очистки, П1\*\* - приемная воронка с разрывом струи, С1\*\* - гидравлический затвор, К - безнапорная канализация.

**Примечания:**  
 \*) если используется фильтр F1 без манометра, то перед A1 необходимо предусмотреть манометр P;  
 \*\*) элементы П1, С1 целесообразно заменить на трап соответствующей пропускной способности.

**6** С ПОМОЩЬЮ ВЕНТИЛЯ V5 УСТАНОВИТЬ ТРЕБУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ ПРОМЫВНОГО РАСХОДА 0,7 М<sup>3</sup>/Ч. ПРИ ПРОВЕДЕНИИ 1-ГО ЭТАПА РЕГЕНЕРАЦИИ «ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА» ОПРЕДЕЛИТЬ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ ПРОМЫВНОГО РАСХОДА (ТРЕБУЕМЫЙ ПРОМЫВНОЙ РАСХОД 0,7 М<sup>3</sup>/Ч). ВЕЛИЧИНУ РАСХОДА СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ЛИБО ПО ВОДОМЕРУ, УСТАНОВЛЕННОМУ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ВОДОПОДГОТОВКИ, ЛИБО ОБЪЕМНЫМ СПОСОБОМ ПУТЕМ ЗАМЕРА ВРЕМЕНИ НАПОЛНЕНИЯ ЁМКОСТИ ИЗВЕСТНОГО ОБЪЕМА ПРОМЫВНОЙ ВОДОЙ.



**Пример**

$$Q = \frac{W_2 - W_1}{\Delta t} \times 3,6; \text{ М}^3/\text{ч}; \quad Q = \frac{7 - 3}{20,6} \times 3,6 = 0,7 \text{ М}^3/\text{ч}$$

ПРИ ПРАВИЛЬНО НАСТРОЕННОМ РЕЖИМЕ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКИ ЗНАЧЕНИЕ ПРОМЫВНОГО РАСХОДА, СБРАСЫВАЕМОГО В КАНАЛИЗАЦИЮ, ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 0,7 М<sup>3</sup>/Ч, А ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ В УСТАНОВКУ — НЕ МЕНЕЕ 2,5 АТМ. ЕСЛИ ХОТЯ БЫ ОДНО ИЗ ЭТИХ УСЛОВИЙ НЕ СОБЛЮДАЕТСЯ, НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ МЕРОПРИЯТИЯ ПО УВЕЛИЧЕНИЮ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ НА ВВОДЕ В ЗДАНИЕ. ПОСЛЕ УСТАНОВЛЕНИЯ ТРЕБУЕМОЙ ВЕЛИЧИНЫ РАСХОДА ЗАФИКСИРОВАТЬ (СНЯТЬ МАХОВИК, ОПЛОМБИРОВАТЬ И Т. П.) ПОЛОЖЕНИЕ ВЕНТИЛЯ V5

**7** ВКЛЮЧИТЬ УПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН В ЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ СЕТЬ

**ВАЖНО:** ЕСЛИ НА ЭКРАНЕ СВЕТИТСЯ ЭТОТ СИМВОЛ, ЭТО ЗНАЧИТ КЛАВИАТУРА ЗАБЛОКИРОВАНА.

ДЛЯ РАЗБЛОКИРОВКИ НЕОБХОДИМО НАЖАТЬ И УДЕРЖИВАТЬ КЛАВИШИ НАЖАТЫМИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД. ЕСЛИ КЛАВИАТУРА НЕ ИСПОЛЬЗОВАЛАСЬ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОЙ МИНУТЫ, ОНА БУДЕТ ЗАБЛОКИРОВАНА АВТОМАТИЧЕСКИ. ДЛЯ СНЯТИЯ БЛОКИРОВКИ НАЖМИТЕ И УДЕРЖИВАЙТЕ ЭТИ КЛАВИШИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД.

НЕ ДОЛЖЕН ГОРЕТЬ ЭТОТ ЗНАК. ЕСЛИ ЗНАК ГОРИТ, ТО НЕОБХОДИМО НАЖИМАТЬ КЛАВИШУ до появления бегущей полоски динамического дисплея.

**8** ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТЬ ПРОБОТБОРНЫЙ КРАН V2 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ УМЯГЧЕНИЯ. С ПОМОЩЬЮ ВЕНТИЛЯ V3 УСТАНОВИТЬ ТРЕБУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ НОМИНАЛЬНОГО РАСХОДА 1,0 М<sup>3</sup>/Ч (АНАЛОГИЧНО РЕГУЛИРОВАНИЮ ПРОМЫВНОГО РАСХОДА). ЗАФИКСИРОВАТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ВЕНТИЛЯ V3

**9** ЗАПРОГРАММИРОВАТЬ УПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ПО НАСТРОЙКЕ УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА. ЗАПИСАТЬ ВЫСТАВЛЕННОЕ ЗНАЧЕНИЕ РЕСУРСА В ОКНЕ M<sup>3</sup>

ЗАПУСТИТЬ ПРОЦЕСС ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ. ЕСЛИ НА ЭКРАНЕ СВЕТИТСЯ ЭТОТ СИМВОЛ, ЗНАЧИТ КЛАВИАТУРА ЗАБЛОКИРОВАНА.

ДЛЯ РАЗБЛОКИРОВКИ НЕОБХОДИМО НАЖАТЬ И УДЕРЖИВАТЬ КЛАВИШИ НАЖАТЫМИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД. ЕСЛИ КЛАВИАТУРА НЕ ИСПОЛЬЗОВАЛАСЬ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОЙ МИНУТЫ, ОНА БУДЕТ ЗАБЛОКИРОВАНА АВТОМАТИЧЕСКИ. ДЛЯ СНЯТИЯ БЛОКИРОВКИ НАЖМИТЕ И УДЕРЖИВАЙТЕ ЭТИ КЛАВИШИ В ТЕЧЕНИЕ 5 СЕКУНД.

**ВАЖНО:** НЕ ДОЛЖЕН ГОРЕТЬ ЭТОТ ЗНАК. ЕСЛИ ЗНАК ГОРИТ, ТО НЕОБХОДИМО НАЖИМАТЬ КЛАВИШУ до появления бегущей полоски динамического дисплея.

НАЖАТЬ ЭТУ КНОПКУ ДЛЯ НАЧАЛА ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ РЕГЕНЕРАЦИИ, НА ДИСПЛЕЕ ПОЯВИТСЯ НОМЕР СТАДИИ РЕГЕНЕРАЦИИ И НАЧНЕТСЯ ОБРАТНЫЙ ОТСЧЕТ ВРЕМЕНИ

**10** ПО ОКОНЧАНИИ ПРОЦЕССА РЕГЕНЕРАЦИИ ОТОБРАТЬ ИЗ ПРОБОТБОРНЫХ КРАНОВ V2 ПРОБЫ ИСХОДНОЙ И ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ И, ИСПОЛЬЗУЯ ТЕСТ-НАБОР «ЖЕСТКОСТЬ-Т», ОПРЕДЕЛИТЬ ЖЕСТКОСТЬ ОБЩУЮ ИСХОДНОЙ И УМЯГЧЕННОЙ ВОДЫ. ПРИ ПРАВИЛЬНО ПРОВЕДЕННОЙ НАСТРОЙКЕ УСТАНОВКИ ВОДОПОДГОТОВКИ И ЖЕСТКОСТИ ИСХОДНОЙ ВОДЫ НЕ БОЛЕЕ 15°Ж ЖЕСТКОСТЬ ОБЩАЯ УМЯГЧЕННОЙ ВОДЫ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 0,3°Ж

**11** ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПРОЦЕССА РЕГЕНЕРАЦИИ ОТКРЫТЬ СОЛЕВОЙ БАК И ДОСЫПАТЬ ТАБЛЕТИРОВАННУЮ СОЛЬ ДО УРОВНЯ ВОДЫ В СОЛЕВОМ БАКЕ